

PROBAT-FLUSS MIKRO 100

Agent qui empêche les retassures et qui favorise la formation de microporosités réparties de façon homogène applicable à tous les alliages de fonderie dans le moulage en sable, en coquille par gravité et à basse pression.

- 01 **Notes sur la technologie** Toutes les pièces de moulage ne peuvent pas être alimentées correctement si bien que la formation de retassure ne peut être évitée. Cependant, les retassures entraînent des fuites aux différentes parties du moule injecté et une diminution des résistances mécaniques. Les microporosités compensent le rétrécissement pendant la solidification, ce qui empêche en grande partie les fuites ainsi que la diminution des résistances mécaniques.
- PROBAT-FLUSS MIKRO 100** compense la formation de ces retassures et crée les conditions favorables pour le développement de microporosités.
- Cet agent est un alliage maître-métallique ajoutant des noyaux au métal sur lequel l'hydrogène peut précipiter à l'intérieur des microporosités. La taille des pores formée dépend de la vitesse de solidification du métal dans la partie du moule injecté.
- 02 **Champs d'application** **PROBAT-FLUSS MIKRO 100** peut être ajouté dans le creuset, le chenal ou dans le canal d'alimentation déjà à une température de 700°C après le nettoyage de l'alliage fondu. La barre se dissout immédiatement sans aucun résidu. Un mélange minutieux de l'alliage fondu après le dernier processus de nettoyage s'est avéré être très efficace.
- 03 **Caractéristiques de qualité** **PROBAT-FLUSS MIKRO 100**
- est un alliage-maître sous forme de barre
 - n'exige pas de longs temps de réaction
 - empêche la formation de retassure dans le moulage par gravité et en sable.
 - forme de très fines microporosités
 - augmente l'indice de densité sans contribution aux impuretés
 - se dissout immédiatement dans l'alliage fondu sans aucun résidu
- 04 **Dosage** 1 - 3 kg/T de la masse métallique, selon l'alliage.
En règle générale 1 kg/T s'est avéré être très efficace.
- 05 **Application technique** **PROBAT-FLUSS MIKRO 100** peut être utilisé dans le four de coulée, le creuset ou la poche de coulée
- Après le dernier processus nettoyage, il doit être ajouté à l'alliage fondu et de l'écume, qui peut partiellement se former, doit être remuée rapidement dans l'alliage fondu au moyen d'une louche autrement l'efficacité en sera réduite.
L'effet dure plusieurs heures et est aussi remarquable après un processus de refonte. Après un nettoyage intensif, l'alliage fondu est à nouveau dans son état initial.
- 06 **Propriétés particulières** Aspect: barre d'aluminium sous forme d'un huit
Odeur: inodore
Température de réaction: à partir de 700°C (les températures plus élevées accélèrent la réaction)
- 07 **Conditionnement** **PROBAT-FLUSS MIKRO 100** est disponible en barre de 1 m et d'environ 300 g.
Barre en vrac et emballée
- 08 **Avertissements sur des dangers particuliers** Non Applicable
- 09 **Stockage et conservation** Aucune consigne spécifique pour le stockage du produit.

