

Dispersion colloïdale de Cerflon® (PTFE / BN) dans des essences minérales (WS).

**Description :** CER-MS est une dispersion concentrée de PTFE et de nitrure de bore dans des essences minérales (White Spirit). CER-MS donne une nouvelle dimension aux applications de revêtements durables. Il s'agit d'une dispersion exceptionnellement stable de couleur blanc translucide, ce qui rend le CER-MS adaptée à des applications où l'utilisation de lubrifiants solides de couleur noire (graphite ou MoS<sub>2</sub>) serait inacceptable.

Le CER-MS est formulé avec la technologie brevetée de la société **Ceramic Reinforced Technologies** qui « renforce céramiquement » le PTFE. Le renforcement augmente considérablement sa durabilité et l'éventail d'applications, de plus, cette technologie améliore également l'E.P., la capacité de charge et les propriétés anti-usure dans des revêtements et lubrifiants entièrement formulés et finis. Ce produit présente des avantages tels qu'une économie d'énergie, un fonctionnement mécanique plus fluide, une durée de vie plus longue et des frais de maintenance réduits pour les éléments lubrifiés. Le PTFE « renforcé » réduit le contact et les frottements des surfaces tout en fournissant une lubrification fiable à frottement réduit dans des conditions de lubrification limite.

<b>Utilisations types :</b>	Revêtements anti-adhérents	Lubrifiants de chaînes et convoyeurs	Lubrifiants d'engrenages
	Lubrifiants à usage général	Dégrippants	Aérosols

<b>Propriétés physiques :</b>	Lubrifiants solides	: CERFLON® (PTFE/BN)
	Vecteur	: White Spirit
	Viscosité	: 2,650 – Spindle/RPM 6/20
	Teneur en matières solides	: 20 % (PTFE/BN)
	Dimension des particules	: 2,25 microns (en moyenne)
	Densité	: 1.01 kg/L (8.41 lb/gal) à 25 °C (77 °F)
	Point d'éclair	: 31-54 °C (87.8-129.2 °F)
	Couleur	: Blanc

**Méthode d'utilisation :** **Dilution :**  
Bien remuer le CER-MS jusqu'à obtenir un mélange homogène, puis prémélanger des volumes égaux du CER-MS et des autres diluants avant de mélanger avec le restant de diluants. Agiter régulièrement par agitation mécanique tout au long de l'opération de mélange.

**Remarque :**  
Il peut y avoir quelques dépôts légers des plus grandes particules en cas d'entreposage de longue durée. Une légère agitation remettra ces particules en suspension. **Toujours bien agiter immédiatement avant d'utiliser la forme diluée du CER-MS.**

**Application :**  
Les substrats doivent être nettoyés et séchés avant application. L'utilisation d'une lingette imbibée de solvant ou un dégraissage vapeur peut convenir à la plupart des applications. Afin d'obtenir de meilleurs résultats, utiliser le CER-MS à 1 % de solides PTFE/BN en poids dans l'huile finie, ou environ 5 % à 7 % en poids du CER-MS. La concentration finale du CER-MS doit être choisie pour les résultats et/ou les performances souhaitées.

---

**Produits connexes :**

Le CER-IPA est une dispersion de PTFE colloïdal / NITRURE DE BORE (CERFLON®) dans de l'isopropanol.

Le CER-H2O est une dispersion de PTFE colloïdal / NITRURE DE BORE (CERFLON®) dans de l'eau.

Le CER-PAO est une dispersion de PTFE colloïdal / NITRURE DE BORE (CERFLON®) dans une huile synthétique PAO..

Le CER-FCP8020 est un mélange de poudre FluoroCéramique Cerflon® de PTFE / NITRURE DE BORE pour des applications plus visqueuses telles que des graisses.

Le CER-150SN est une dispersion colloïdale de PTFE/nitruure de bore (CERFLON®) dans une huile minérale.

---

**Stockage/manipulation :** Garder l'emballage fermé lorsque le produit n'est pas utilisé afin d'éviter une contamination. Voir les fiches de données de sécurité d'Interface Lubrifiants Spéciaux pour connaître les instructions de premiers secours.

---

**Remarques :** Les données contenues dans ce document sont fournies uniquement à titre indicatif et sont jugées fiables. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus par des tiers selon des méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation de l'application prévue pour toute méthode de production mentionnée ici, ainsi que d'adopter des précautions souhaitables pour la protection des équipements et des personnes contre tout risque potentiel lors de la manipulation et l'utilisation du produit.

Compte tenu de ce qui précède, **Interface Lubrifiants Spéciaux rejette spécifiquement toutes les garanties explicites ou implicites, incluant les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier, liées à la vente ou l'utilisation des produits d'Interface Lubrifiants Spéciaux. Interface Lubrifiants Spéciaux rejette spécifiquement toute responsabilité quant à des dommages directs et indirects de quelque nature que ce soit, incluant la perte de profits.**

La présentation dans ce document de divers procédés ou compositions ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont exempts de tous brevets possédés par des tiers ou en tant que licence de brevet détenu par la société Ceramic Reinforced Technologies LLC pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons que chaque utilisateur éventuel essaye son application proposée avant un usage répétitif, en utilisant ces données à titre de référence. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou applications de brevets déposés aux États-Unis ou dans d'autres pays.

---

**Utilisation des marques de commerce :** Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce mentionnées dans ce document sont des marques déposées de Ceramic Reinforced Technologies LLC aux États-Unis et ailleurs. © désigne une marque de commerce déposée à l'USPTO (Bureau américain des brevets et marques de commerce).



**SARL INTERFACE LUBRIFIANTS SPECIAUX**  
734 Rue Guillaume le Conquérant  
27160 Breteuil sur Iton – France  
+33 (0) 437 262 187  
contact@interface-lubrifiants.com  
www.interface-lubrifiants.com