

Dispersion colloïdale de Cerflon® (PTFE / BN) dans une huile minérale

Description : CER-150SN est une dispersion concentrée de PTFE et de nitrure de bore dans une l'huile minérale. CER-150SN donne une nouvelle dimension aux applications de revêtements durables. Il s'agit d'une dispersion exceptionnellement stable de couleur blanc translucide, ce qui rend le CER-150SN adaptée à des applications où l'utilisation de lubrifiants solides de couleur noire (graphite ou MoS₂) serait inacceptable.

Le CER-150SN est formulé avec la technologie brevetée de Ceramic Reinforced Technologies qui « renforce céramiquement » le PTFE. Le renforcement augmente considérablement sa durabilité et l'éventail d'applications, de plus cette technologie améliore également l'E.P., la capacité de charge et les propriétés anti-usure dans des revêtements et lubrifiants entièrement formulés et finis. Ce produit présente des avantages tels qu'une économie d'énergie, un fonctionnement mécanique plus fluide, une durée de vie plus longue et des frais de maintenance réduits pour les éléments lubrifiés. Le PTFE « renforcé » réduit le contact et les frottements des surfaces tout en fournissant une lubrification fiable à frottement réduit dans des conditions de lubrification limite.

Utilisations types :	Assemblage	Lubrifiants de chaînes et convoyeurs	Lubrifiants d'engrenages
	Lubrifiants à usage général	Dégrippants	Aérosols

Propriétés physiques :	Lubrifiants solides	: CERFLON® (PTFE/BN)
	Vecteur	: Huile de pétrole 150 SUS SN
	Viscosité	: 2500 mPa à 25 °C (77 °F) typique
	Teneur en matières solides	: 18 % (PTFE/BN)
	Dimension des particules	: 2,25 microns (en moyenne)
	Densité	: ~0,96 kg/L (8 lb/gal) à 25 °C (77 °F)
	Point d'éclair	: 210 °C (410 °F)
	Couleur	: Blanc

Méthode d'utilisation : **Dilution :**
Le CER-150SN peut être mélangé avec la plupart des huiles commercialisées. Pour des mélanges de batch importants, l'huile doit être chauffée à une température comprise entre 50 et 55 °C (122 et 131 °F). Bien remuer le CER-150SN jusqu'à obtenir un mélange homogène, puis prémélanger des volumes égaux du CER-150SN et des autres diluants avant de mélanger avec le restant de diluants. Agiter régulièrement par agitation mécanique tout au long de l'opération de mélange.

Remarque :

Il peut y avoir quelques dépôts légers des plus grandes particules en cas d'entreposage de longue durée. Une légère agitation remettra ces particules en suspension. **Toujours bien agiter immédiatement avant d'utiliser la forme diluée du CER-150SN.**

Application : Afin d'obtenir de meilleurs résultats, utiliser le CER-150SN à 1 % de solides PTFE/BN en poids dans l'huile finie, ou environ 5 % à 7 % en poids du CER-150SN. La concentration finale du CER-150SN doit être choisie pour les résultats et/ou les performances souhaitées.

Produits connexes : Le CER-IPA est une dispersion de PTFE colloïdal / NITRURE DE BORE (CERFLON®) dans de l'isopropanol.

Le CER-H2O est une dispersion de PTFE colloïdal / NITRURE DE BORE (CERFLON®) dans de l'eau.

Le CER-MS est une dispersion de PTFE colloïdal / NITRURE DE BORE (CERFLON®) dans des essences minérales.

Le CER-FCP8020 est un mélange de poudre FluoroCéramique Cerflon® de PTFE / NITRURE DE BORE pour des applications plus visqueuses telles que des graisses.

Le CER-PAO est une dispersion colloïdale de PTFE/nitruure de bore (CERFLON®) dans une huile synthétique PAO.

Stockage/manipulation : Garder l'emballage fermé lorsque le produit n'est pas utilisé afin d'éviter une contamination. Voir les fiches de données de sécurité d'Interface Lubrifiants Spéciaux pour connaître les instructions de premiers secours.

Taille des conteneurs : 5 litres, 4,8 kg
25 litres, 20 kg
200 litres, 180 kg

Remarques : Les données contenues dans ce document sont fournies uniquement à titre indicatif et sont jugées fiables. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus par des tiers selon des méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation de l'application prévue pour toute méthode de production mentionnée ici ainsi que d'adopter des précautions souhaitables pour la protection des équipements et des personnes contre tout risque potentiel lors de la manipulation et l'utilisation du produit.

Compte tenu de ce qui précède, **Interface Lubrifiants Spéciaux rejette spécifiquement toutes les garanties explicites ou implicites, incluant les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier, liées à la vente ou l'utilisation des produits d'Interface Lubrifiants Spéciaux. Interface Lubrifiants Spéciaux rejette spécifiquement toute responsabilité quant à des dommages directs et indirects de quelque nature que ce soit, incluant la perte de profits.**

La discussion dans ce document concernant divers procédés ou compositions ne doit pas être interprétée comme une représentation qu'ils sont exempts de domination de brevets possédés par des tiers ou en tant que licence en vertu de tout brevet de Ceramic Reinforced Technologies LLC pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons que chaque utilisateur éventuel essaye son application proposée avant un usage répétitif, en utilisant ces données à titre de référence. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou applications de brevets déposés aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Utilisation des marques de commerce : Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce mentionnées dans ce document sont des marques déposées de Ceramic Reinforced Technologies LLC aux États-Unis et ailleurs. ® désigne une marque de commerce déposée à l'USPTO (Bureau américain des brevets et marques de commerce).



SARL INTERFACE LUBRIFIANTS SPECIAUX

734 Rue Guillaume le Conquérant
27160 Breteuil sur Iton – France

+33 (0) 437 262 187

contact@interface-lubrifiants.com
www.interface-lubrifiants.com